

I. 機械本体

1. 主要仕様 および 主要寸法図

1.1. 機械本体 主要仕様表

機械本体系

テーブル作業面寸法 (補助テーブル)	2900×830 (1000×830)
テーブル左右最大移動距離	1700 mm
テーブル前後最大移動距離	830 mm
主軸頭上下最大移動距離	800 mm
主軸端面とテーブル上面との距離	200~1000 mm
主軸中心とコラム前面との距離	875 mm
テーブルのT溝 (数×巾)	7×22H8 mm
主軸穴のネーパ.	7/24 No.50
主軸回転数 (無段)	30~3000 min ⁻¹ {r.p.m} (3段油圧シフト)
主軸駆動用モータ	AC 15 (連続) / 18.5 (30分) kw
主軸頭内潤滑ポンプ用電動機	AC 400w×4P
摺動面自動給油ポンプ用電動機	AC 50w×4P
切削剤ポンプ用電動機	AC 400w×2P
油圧ユニット用電動機	AC 5.5kw×4P
X, Y, Z各軸送り用モータ	ACサーボモータ モデル30 3.3kw
スタイラス中心と主軸中心との距離	1400~1850 mm
スタイラス左右移動量	450 (手動) mm
スタイラス前後移動量	100 (手動) mm
スタイラス上下移動量	350 (NC付加軸) mm
倣い運動の範囲 (X×Y×Z)	1700×830×800 mm
テーブル上最大積載質量	6000 kg
据付所要面積	6380×4660 mm
正味質量 (制御装置重量を含む)	19500 kg
電源仕様	50/60HZ AC 200/220 3φ44KVA

ATC仕様

工具交換方式		ツインアームスイング方式
工具選択方式		メモリランダム近回り
工具貯蔵本数		24本(オプション30本)
工具シャンク形状		MAS403 BT OKK専用90° OKK製 7°ルスタッド
工具の大きさ	径	標準24本 最大φ110 (φ200) オプション30本 最大φ102 (φ200)
	長さ	ゲージラインより350
	質量	20 kg
工具交換時間(標準) Tool to Tool		2.5 秒